

# CORESHIELD™

## WYBÓR RĘKAWIC

Znajdź produkt CoreShield™, pasujący do Twoich pracowników naszym rękawicą!

### 4 PROSTE KROKI

- 1 Wybierz odpowiednie zastosowanie.
- 2 Wybierz wymagany poziom ochrony (poziom odporności na przecięcie).
- 3 Wybierz wymagany poziom przyczepności (powłoka).
- 4 Wybierz wymagany poziom zręczności (ścieg).

### ZNAJDŹ SWOJE RĘKAWICE CORESHIELD™ W 4 KROKACH

Rękawice chroniące przed przecięciem są klasyfikowane zgodnie z ich odpornością na przecięcie. Nowe normy EN 388:2016 w Europie i ANSI/ISEA 105-2016 w Ameryce Północnej uprościły tę klasyfikację, więc obwinianie niejasnych oznaczeń o niewłaściwy wybór rękawic nie może już być wymówką!

Dokonanie jednakże właściwego wyboru to coś więcej niż tylko zapewnienie właściwego poziomu ochrony przed przecięciem. Ostatecznie wszystko zależy od zastosowania, stąd należy odpowiedzieć sobie na ważne pytanie: **dlaczego** są te rękawice przeznaczone i do **czego** będą używane?

Gama produktów Honeywell CoreShield™ oferuje pełną ochronę przed przecięciem – od najniższego do najwyższego poziomu – w szerokim zakresie rozmiarów i powłok. **Wykonaj poniższe 4 proste kroki**, aby znaleźć produkt CoreShield™, który będzie pasował do Twoich pracowników naszym rękawicą:

**CoreShield™**  
Uproszczenie ochrony przed przecięciem

KROK 1	PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ	Zastosowania ogólne, montaż małych części, pakowanie, magazynowanie, lekka konserwacja, obsługa materiałów, wysyłka	Transport materiałów, montaż małych części, tłoczenie blach lekkich, montaż w przemyśle motoryzacyjnym, montaż części do sprzętu AGD	Produkcja blach lekkich, przemysł metalurgiczny i hutnictwo szkła, obsługa, tłoczenie blach, montaż części, recykling metalu	Praca ze szkłem, prace przy ścianach działowych, montaż w przemyśle motoryzacyjnym, produkcja i praca z metalem, praca z metalowymi puszkami, praca z drutami stalowymi, recykling metali	Ciężka obróbka blachy, obróbka szkła, obróbka skrawaniem, wytłaczanie blachy, recykling metali	Ciężka obróbka blachy, recykling metali	Wytłaczanie blachy, recykling metalu, przemysł papirniczy i celulozowy (wymiana ostrzy krążkowych), montaż w przemyśle motoryzacyjnym, produkcja metalu, wytłaczanie blachy ostrej, produkcja szkła, produkcja okien	Montaż lub przemieszczanie dużych, nieporęcznych lub ciężkich przedmiotów o ostrych krawędziach. Montaż lub przemieszczanie przedmiotów trudnych do uchwycenia		
KROK 2	POZIOM ODPORNOŚCI NA PRZECIĘCIE	NISKI	ŚREDNI	WYSOKI		BARDZO WYSOKI			MAKSYMALNY		
	ANSI/ISEA 105-16	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	
	ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE W GRAMACH (ciężar wymagany do przecięcia rękawic)	200–499 g	500–999 g	1000–1499 g	1500–2199 g	2200–2999 g	3000–3999 g	4000–4999 g	5000–5999 g	ponad 6000 g	
	EN 388:2016	A	B	C	D	E	F	F	F	F	
ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE W NEWTONACH (siła wymagana do przecięcia rękawic)	>2N	>5N	>10N	>15N	>22N	>30N	>40N	>50N	>60N		
KROK 3	KROK 4	➔									
POWŁOKA (poziom przyczepności)	ŚCIEG (poziom zręczności)										
Gładki nityl: Przyczepność na sucho, wodoodporność i odporność na olej, trwałość	Ścieg 10 dobre dopasowanie/zręczność									28-0910B 	29-0910B
	Ścieg 13 doskonałe dopasowanie/zręczność		22-7913B 	23-0913B 	24-0913B 	25-0913B 	26-0913B 				
Mikro-pianka nitylowa: Oddychalność 360°, doskonała przyczepność, zmniejszone zmęczenie dłoni, komfort, odporność na ścieranie			22-7513B 	23-0513B 	24-0513B 	25-0513B 	26-0513B 	27-0513B 			
		22-7513W 		24-0513W 		26-0513W 					
Super cienki nityl: Miętkość i komfort dłoni, przyczepność na sucho, wodoodporność i odporność na olej	Ścieg 15 znakomite dopasowanie/zręczność	21-1515B 									
	Ścieg 18 nadzwyczajne dopasowanie/zręczność	21-1518B 	22-7518B 	23-7518B 	24-9518B 						
		21-1818B 									

Jeszcze nie udało Ci się dokonać wyboru? Skontaktuj się z nami! Jeden z naszych ekspertów pomoże Ci znaleźć odpowiednie rękawice. [www.honeywellsafety.com](http://www.honeywellsafety.com)

**Honeywell**